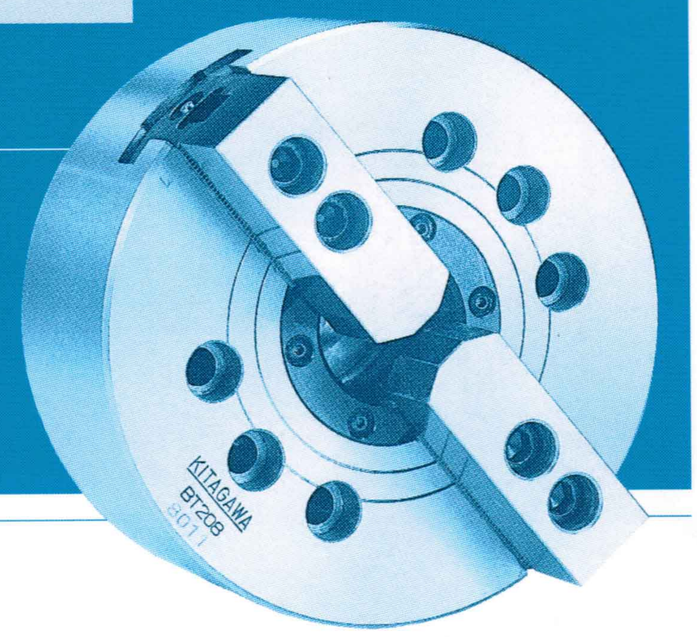
卡盘系统
卡盘技术资料

BT200

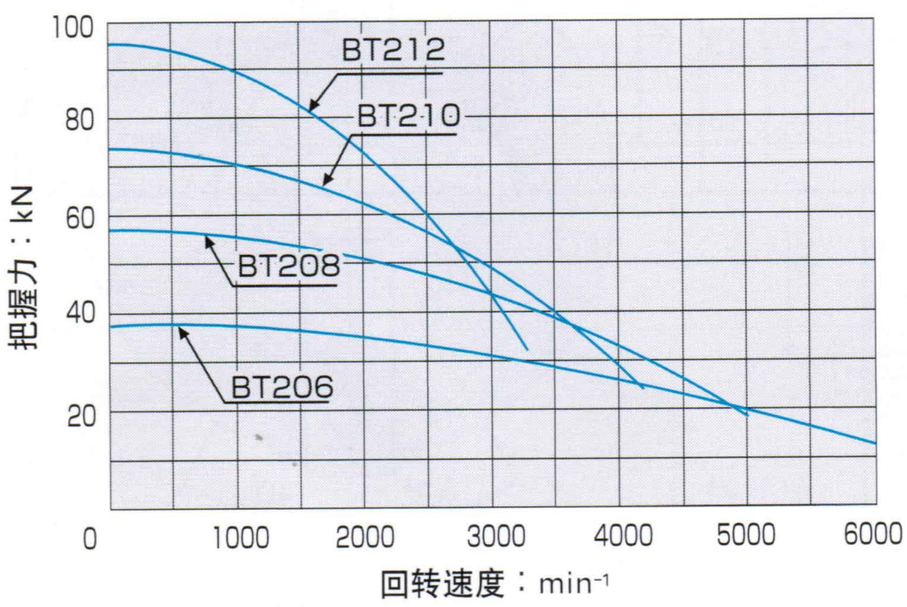
2爪高速中空强力卡盘

特点

大贯通穴、强劲夹持力。
适用于角材等的异形物的加工。

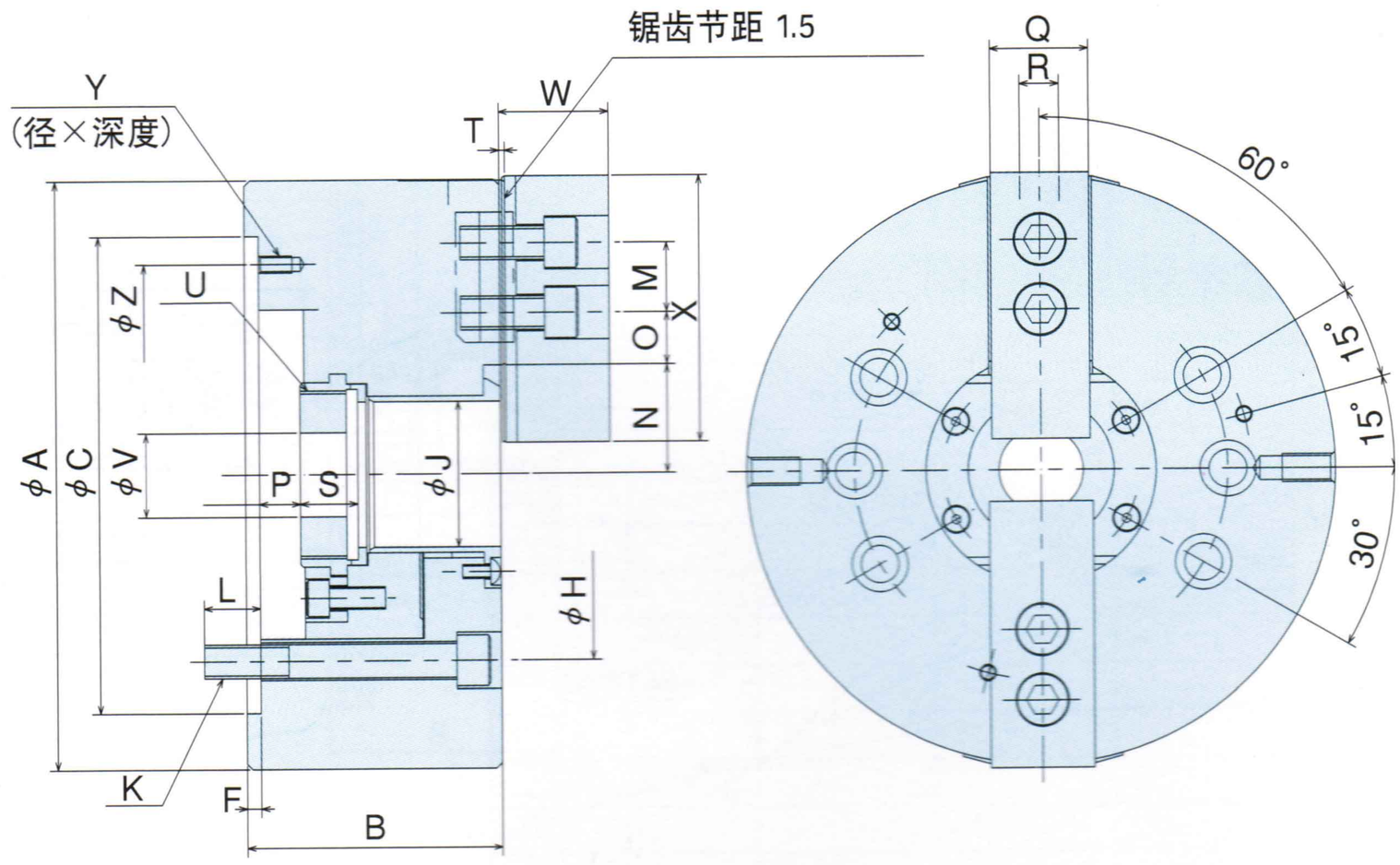


把握力性能曲线 BT200



※线是使用标准软爪的场合。

■外形图



■外形尺寸

型号 \ 外形尺寸	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N 最大	N 最小	O 最大	O 最小	P 最大	P 最小	Q	R	S	T	U 最大	V	W	X	Y	Z
BT204	110	59	85	4	70.6	26	4-M10	15.5	14	23	20.3	11.25	6.75	3.5	− 6.5	23	10	17.5	2	M32×1.5	12	24	49.5	—	—
BT205	135	60	110	4	82.55	33	4-M10	15	14	26.5	23.8	19.75	7.75	1	− 9	23	10	20	2	M40×1.5	12	26	54	—	—
BT206	169	81	140	5	104.8	45	6-M10	16	20	32	29.25	22.75	9.25	11	− 1	26	12	19	2	M55×2.0	20	29	66	M6×10	116
BT208	210	91	170	5	133.4	52	6-M12	20	25	38.7	35	30	15	14.5	− 1.5	35	14	20.5	2	M60×2.0	30	39	95	M6×12	150
BT210	254	100	220	5	171.4	75	6-M16	22	30	51	46.6	34	14.5	8.5	− 10.5	40	16	25	2	M85×2.0	45	43	110	M8×15	190
BT212	304	110	220	6	171.4	91	6-M16	23	30	61.3	56	45.75	15.75	8	− 15	50	21	28	2	M100×2.0	50	51	111	M8×15	190

※配有空位拉出螺母　※ BT204 和 BT205 安装螺栓 P.C.D.： 从爪中心各 60°：4件

■技术规格

型号 \ 技术规格	贯通孔径 mm	把握范围 mm 最大	把握范围 mm 最小	爪行程（直径） mm	活塞行程 mm	容许最大入力 kN (kgf)	最大静止把握力 kN (kgf)	容许最高回转速度 min⁻¹ (r.p.m)	重量（含有标准软爪） kg	转动惯量 kg·m²	配置油缸	最大压力 MPa(kgf/cm²)	配置软爪
BT204	26	110	7	5.4	10	9.3 (948)	19 (1937)	8000	3.8	0.006	F0933H	1.94 (19.8)	SB04N1T
BT205	33	135	12	5.4	10	11.7 (1193)	24 (2447)	7000	6.5	0.017	F0933H	2.38 (24.3)	SB05N1T
BT206	45	169	14	5.5	12	14.5 (1479)	38 (3875)	6000	11.5	0.056	S1246	1.85 (18.9)	SB06L1T
BT208	52	210	14	7.4	16	23.2 (2366)	57.3 (5843)	5000	21.3	0.165	S1552	1.80 (18.4)	SB08A1T
BT210	75	254	31	8.8	19	28.5 (2906)	74 (7546)	4200	33.5	0.308	S1875	1.80 (18.4)	SB10A1T
BT212	91	304	34	10.6	23	36.7 (3742)	96 (9789)	3300	52	0.70	S2091	1.81 (18.5)	SB12N1T

※所示最大速度使用实际的测试数据。