



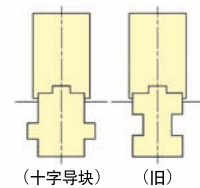
CHUCK

爪分离式手动卡盘

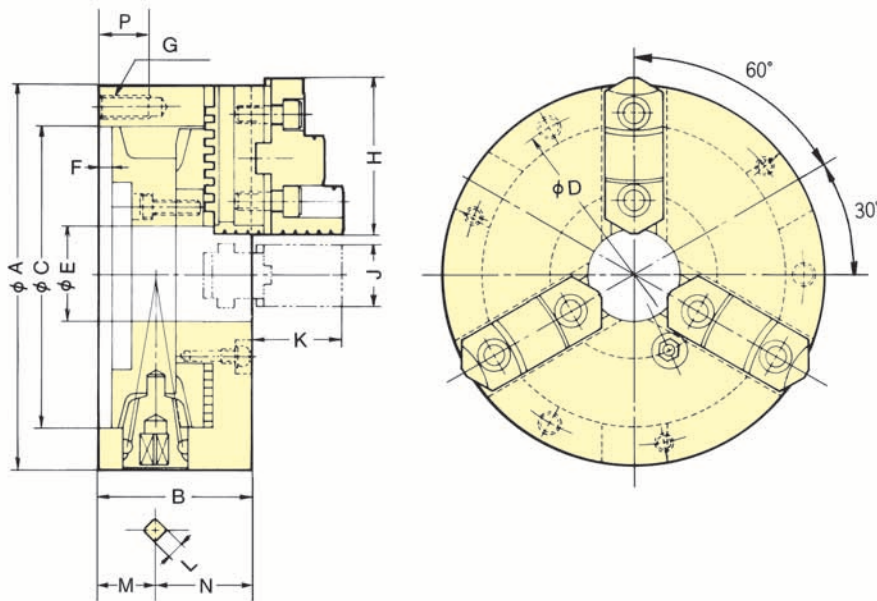
JN-T 系列

根据加工用途可以分别使用不同的爪

- 直接装载型
- 分割/分隔爪式（附带硬爪和软爪）
顶爪可以适合重切削加工的硬爪和适于精密工序加工的软爪使用，根据用途分类使用，爪的交换也简单。特别是硬爪，可以一副爪内径和外径夹持。
- 采用锻钢材质本体
采用锻钢材质制造，加强了机体的刚性，增大耐久性，使之实现高速的回转。



外形图



外形尺寸

外形尺寸	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
JN06T	165	65	130	147	45	5	3-M10	68	26	39	10	24	41	20
JN07T	190	75	155	172	55	5	3-M10	80	28	42	11	27.5	47.5	20
JN09T	232	84	190	210	70	6	3-M12	90	32	50	12	29.5	54.5	23
JN10T	273	86	230	250	85	6	3-M12	100	35	54	12	31.5	54.5	23
JN12T	310	96	260	285	96	7	3-M12	115	40	56	14	31.5	64.5	25

技术规格

型号	技术规格	贯通孔径 mm	最大静止把握力 kN (kgf)	容许最高回转速度 min ⁻¹	重量 (含有标准软爪) kg	转动惯量 kg·m ²	把握范围		配置软爪 (硬爪)	手柄转矩/操纵力矩 N·m (kgf·m)
							外部 φmm	内部 φmm		
JN06T		45	31.0(3161)	4000	9.0	0.033	3~160	55~150	SBS06(HBS06C)	88.3(9.0)
JN07T		55	31.0(3161)	3500	13.0	0.063	4~180	62~170	SBS07(HBS07C)	107.9(11.0)
JN09T		70	37.0(3773)	2900	22.0	0.163	5~220	70~210	SBS09(HBS09C)	147.0(15.0)
JN10T		85	46.0(4691)	2500	29.0	0.265	5~260	80~250	SBS10(HBS10C)	176.5(18.0)
JN12T		96	55.0(5608)	2200	43.0	0.588	10~300	90~290	SBS12(HBS12C)	206.0(21.0)

※软爪和硬爪的尺寸请参照本说明书第93-94页。也有从正面装载的情况，请届时垂询。