

2爪ドローダウンチャック

2-JAW DRAW DOWN POWER CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number	H014M		
			6	8	(10)
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm		7	7	10.2
プランジャストローク Plunger stroke (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		11	11	16
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	165	210	254
	最小 Min.	mm	35	40	50
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		2500	2200	1800
許容シリンダ力 Max. input force	kN		9.8	16.7	24.5
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		15.7	27.5	39.2
慣性モーメント Moment of inertia J 注1	kg·m ²		0.048	0.14	0.38
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		14	26	42
対応シリンダ Matching cylinder					
HH4C	形式番号 Series number		80	100	125
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.3	2.4	2.2
H05CH	形式番号 Series number		175	200	250
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.6	0.5

注:1. この値の4倍がGD²に相当します。

2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。

3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。

Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD².

2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.

3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

記号 Symbol		形式番号 Series number	H014M		
			6	8	(10)
A			165	210	254
B2	Min.		37	44	54
C	H7		140	190	230
D			5	5	5
E			85	95	110
F			104.8	133.4	171.4
G			M10	M12	M16
H			16	18	22
J			M16×2	M20×2.5	M24×3
J1			35	40	50
K			36	38	46
L	Max.		34	39	48
	Min.		23	28	32
N	Max.		58	71	85
	Min.		54.5	67.5	79.9
P	Max.		18	18	23
	Min.		8	8	9
W1			32	38	50
W2			35	42	52
X	Max.		49	59	69
	Min.		39	49	55
Z1			35	45	55
Z2			20	25	30
Z3	深サ Depth		M6 -11	M8 -13	M8 -13

注:()の形式は受注生産です。

Note: Parenthesized models are made to order.

