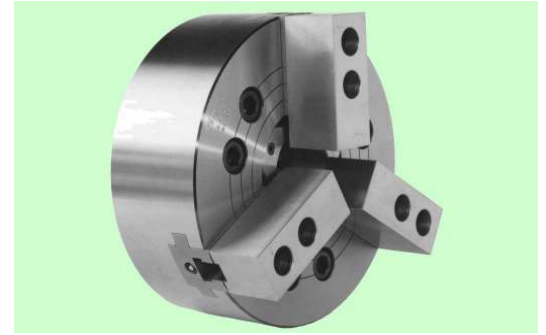


## 楔形3爪ビッグホローチャック

### WEDGE-HOOK type 3-JAW LARGE THROUGH-HOLE POWER CHUCK



仕様 Specifications		形式番号 Series number	H037M						
			4	5	6	8	10	12	(15)
セレーションピッチ Serration pitch	mm		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	---
爪のストローク(直径にて) Jaw movement (Dia)	mm		5.4	5.4	6.3	7.6	9.3	10.6	11.9
プランジャストローク (シリンダストローク) (Cylinder stroke)	mm		10	10	15	18	22	25	28
最大・最小把握径(外径) Recommended outside chucking diameter for standard soft blank jaws	最大 Max.	mm	110	135	165	210	254	304	381
	最小 Min.	mm	5	10	18	12	16	38	60
最高使用回転数 Max. Speed	r/min		7000	6000	5800	4800	4200	3200	2500
許容シリンダ力 Max. input force	kN		11.8	13.7	19.6	29.4	39.2	49.0	68.6
把握力 Clamping force at Max. input force (Total jaw force)	kN		22.6	25.5	56.9	83.4	113	142	191
慣性モーメント 注1 Moment of inertia J Note1	kg·m <sup>2</sup>		0.006	0.014	0.048	0.16	0.34	0.75	2.30
質量 Weight with standard soft blank jaws	kg		3.7	6.3	13.3	22	39	62	116
対応シリンダ Matching cylinder									
HH31C	形式番号 Series number		4	5	---	---	---	---	---
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	3.5	3.5	---	---	---	---	---
C1TA	形式番号 Series number		---	---	115	140	165	190	215
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	---	---	2.8	2.6	2.8	2.6	3.3
HH4C	形式番号 Series number		80	80	100	125	140	160	180
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	2.8	3.2	2.8	2.6	2.8	2.6	2.9
H05CH	形式番号 Series number		200	200	200	250	300	300	---
	最高使用圧力 Max. pressure to operate chuck	MPa	0.4	0.5	0.7	0.6	0.6	0.7	---

- 注: 1. この値の4倍がGD<sup>2</sup>に相当します。  
 2. 回転シリンダの最高回転数が低い場合には、その回転数に合わせてください。  
 3. 把握爪の寸法は標準生爪寸法表を参照願います。  
 Note: 1. The four times of this value is equivalent to GD<sup>2</sup>.  
 2. When the Max. speed of a rotating cylinder is lower than that a chuck, observe that of a rotating cylinder.  
 3. The dimensions of top jaws are on the pages of "Standard soft blank jaw".

注:( )の形式は受注生産です。  
 Note: Parenthesized models are made to order.

記号 Symbol		形式番号 Series number	H037M						
			4	5	6	8	10	12	(15)
A			110	135	168	210	254	304	381
B2	Min.		36	41	61	68	92	110	140
C	H7		100	115	140	190	230	280	350
D			4	4	5	5	5	5	7
E			54	54	82	92	105	115	137
F			82.6	82.6	104.8	133.4	171.4	200	250
G			3-M10	3-M10	6-M10	6-M12	6-M16	6-M20	6-M20
H			10.5	10.5	14	16	22	26	26
J	Max.		M18 ×1.5	M24 ×1.5	M55 ×2	M60 ×2	M85 ×2	M100 ×2	M130 ×2
J1			25	25	35	40	45	50	60
K			12	12	30	32	37	42	48
K1			M28 ×1.5	M33 ×1.5	---	---	---	---	---
	Max.		10	10	15	18	22	25	28
L1	Min.		0	0	0	0	0	0	0
			14	14	20	23	27	30	35
L2			21	26	45	52	75	91	118
M	Max.		20	22.5	36.25	38.8	53.3	63.8	81.5
	Min.		17.3	19.8	33.1	35	48.65	58.5	75.55
N	Max.		13.5	22.5	18	31.5	33	40.5	51
	Min.		6	6	6	9	12	10.5	12
O			13	13	17	21	21	28	30
Q			---	---	15°	15°	15°	15°	15°
R			28	33	59	66	90	108	139
W1			35	40	---	---	---	---	---
W2			27	27	39	44	49	64	69
X			95	120	---	---	---	---	---
Z1			M6	M6	---	---	---	---	---
Z2	深サ Depth		-10	-10	---	---	---	---	---

